

JB/T 8744—2008

ICS 25.120.30
J 46
备案号: 24604—2008

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8744—2008
代替 JB/T 8744—1998

塑料挤出模术语

Terminology for plastic extrusion tooling

中华人民共和国
机械行业标准
塑料挤出模术语
JB/T 8744—2008

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街22号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.5印张·17千字

2008年11月第1版第1次印刷

定价: 10.00元

*

书号: 15111·9392

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 8744—2008

版权专有 侵权必究

2008-06-04 发布

2008-11-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

定型模和定型块与塑件接触起冷却和定型作用的型腔。

5.13

定型型腔轴线 **axis of calibrator cavity**

定型型腔的几何中心线。

5.14

挤出速度 **haul-off speed**

单位时间内挤出成型塑件的长度。

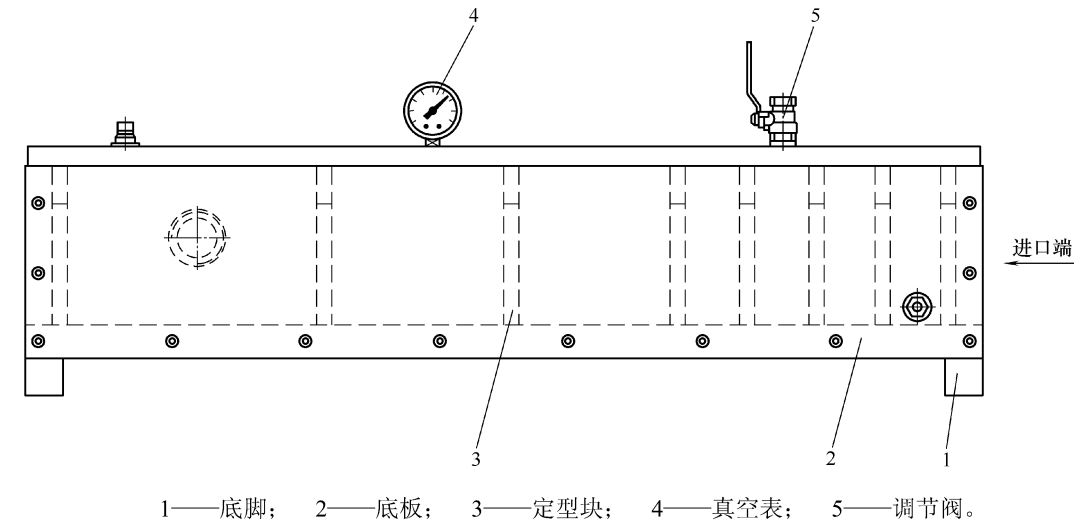


图3 水箱

目次

前言..... II

1 范围..... 1

2 类型..... 1

3 挤出模部件..... 2

4 挤出模零件..... 2

5 挤出模设计要素..... 3

图1 模头..... 4

图2 定型模..... 5

图3 水箱..... 6

前 言

本标准代替JB/T 8744—1998《塑料挤出模具 术语》。

本标准与JB/T 8744—1998相比，主要变化如下：

- 将标准名称改为《塑料挤出模 术语》；
- 对术语结构进行了重新分类与编排；
- 增加了部分术语词条；
- 对部分术语词条的定义与注释作了适当修改；
- 删除了部分术语词条；
- 对示例图作了更换和规范性修改。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国模具标准化技术委员会（SAC/TC 33）归口。

本标准起草单位：铜陵三佳科技股份有限公司、连云港杰瑞模具技术有限公司、洛阳建园模具制造有限公司、桂林电器科学研究所。

本标准主要起草人：杨亚萍、查安平、翟步荣、翁史振、曹锡标、徐勋江、胡四海、陶善祥、李乾斌、张继忠、黄福生。

本标准所代替标准的历次版本发布情况：

- JB/T 8744—1998。

成型板处流道的缝隙。

5.8

真空室 vacuum room

定型模中开设在非成型面上的真空气室。

5.9

真空槽 vacuum slot

定型模中开设在型板成型面上的真空气槽。

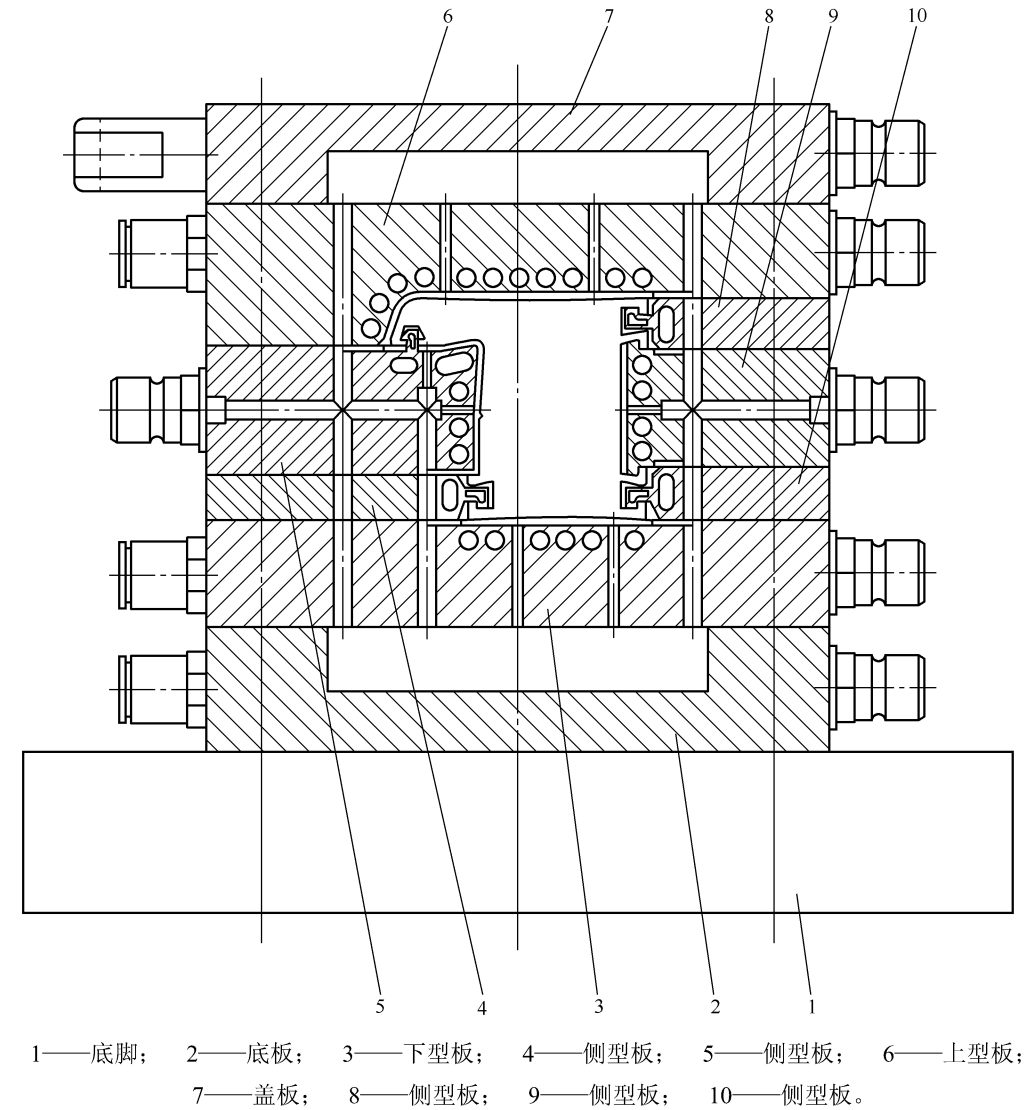


图 2 定型模

5.10

真空孔 vacuum hole

定型模真空系统中的孔状通道。

5.11

冷却通道 cooling channel

模头或定型模内通过冷却介质的通道。

5.12

定型型腔 calibrator cavity